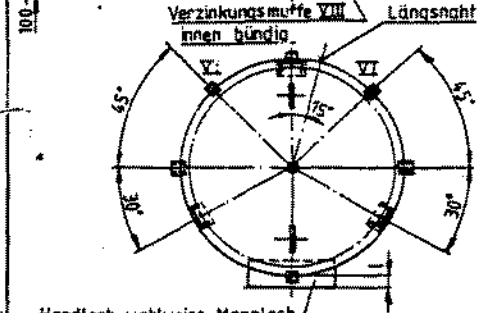


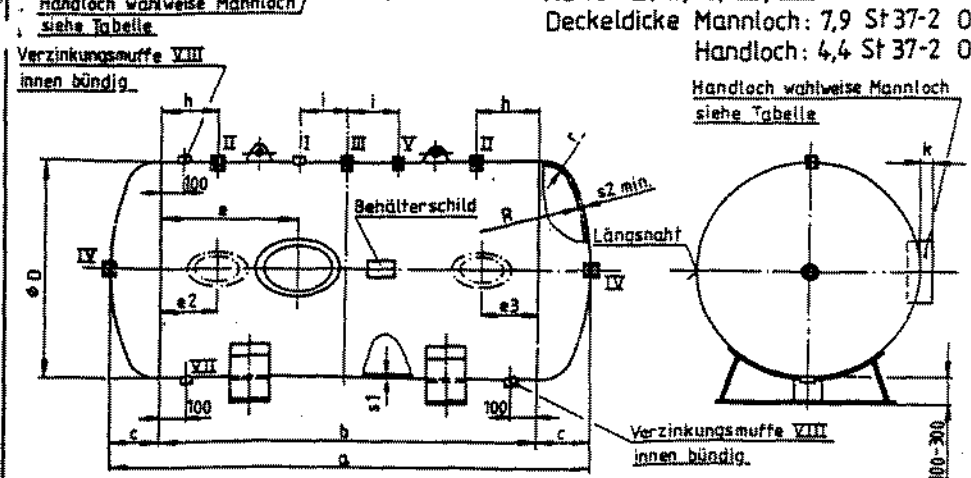
Inhalt	∅ D	s 1	s 2 min.	Öffnungen	Längseinbau	k	Quereinbau	l
1000 ltr.	800	4,4	3,9	1xHandloch	Rg.50/7	30	Rg.50/7	20
1500 ltr.	1000	5,1	4,7	2xHandloch	Rg.50/10	37	Rg.50/7	30
2000 ltr.	1150	5,6	5,2	1xMannloch	Rg.110/15	50	Rg.100/15	30
				2xHandloch	Rg.50/10	35	Rg.50/8	30
3000 ltr.	1150	5,6	5,2	1xMannloch	Rg.110/15	50	Rg.100/15	30
				2xHandloch	Rg.50/10	35	Rg.50/8	30
				1xMannloch	Rg.110/15	50	Rg.100/15	30

Inhalt	∅ D	a	b	c	e	e1	e2	e3	f	g	h	i
1000 ltr.	800	2120	1500	290	-	500	-	750	600	1650	300	250
1500 ltr.	1000	2060	1500	280	500	360	300	300	550	1450	290	200
2000 ltr.	1150	2140	1500	320	500	360	300	300	550	1550	300	200
3000 ltr.	1150	3120	2480	320	500	360	300	300	900	2200	350	300

Inhalt	R/r	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1000 ltr.	DIN 28013	R1/2"	R11/2"	R1"	R11/2"	R1"	R11/4"	R1/2"	R1"
1500 ltr.	DIN 28013	R1"	R2"	R1"	R2"	R1/2"	R11/2"	R1"	R11/2"
2000 ltr.	DIN 28013	R1"	R2"	R1"	R2"	R1/2"	R11/2"	R1"	R11/2"
3000 ltr.	DIN 28013	R1"	R2"	R1"	R2"	R1/2"	R11/2"	R1"	R11/2"



Füße und Tragsättel nach Wahl des Herstellers. Böden DIN 28013 gegläht.
 Behälter roh oder wahlweise verzinkt
 Muffen II, III, IV, VI, VIII wahlweise
 Deckeldicke Mannloch: 7,9 St 37-2 OAB
 Handloch: 4,4 St 37-2 OAB



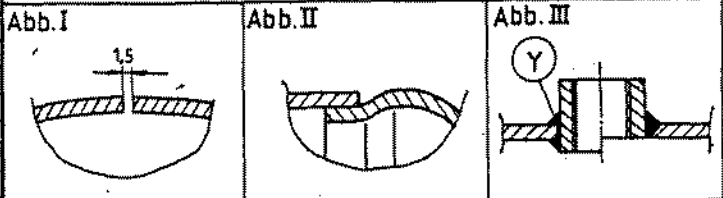
Muffenabmessungen

	∅ m	n	o
R1/2"	26,9	25	10
R1"	42,4	35	15
R11/4"	51	35	17
R11/2"	57	35	17
R2"	70	40	20

Einzelheit Y
 bei $p < s1$ $x = 0,7 \times p$
 bei $p > s1$ $x = 0,7 \times s1$

Schweißverbindungen	Schweißverfahren	
	Wurzellage	Füll- u. Decklage
Längsnaht: Abb. I	-	MAG
Rundnaht: Abb. II	-	UP
Anschlüsse: Abb. III	E	E

Schweißzusatzwerkstoffe: MAG = Argomix 10, SG2
 UP = Union S2, UV 306
 E = E 5122 RR6



Teil	Benennung	Material	DIN	Zeugnis	AD-Merkb.
7	Tragesättel	St37-2	17100	-	-
6	Füße	St37-2	17100	-	-
5	Muffen	St37.0	1629	2.2	W4
4	Handloch 100/150 Kanalischer Ring	H II	17155	3.1B	W1
		St37-2	17100		
3	Mannloch 320/420 Hochkantring	H II	17155	3.1B	W1
2	Boden DIN 28013 Boden-DIN-28011	H II	17155	3.1B	W1
		H II	17155		
1	Mantel	H II	17155	3.1B	W1

zul. Betriebsüberdruck :	11 bar
zul. Betriebstemperatur :	50 °C
Prüfdruck :	15,73 bar
Abnutzungszuschlag c2 :	1 mm
Zuschlag Wanddickenunterschreitung Mantel c1 :	0,4 mm
Zuschlag Wanddickenunterschreitung Boden c1 :	0 mm
Ausnutzung der zulässigen Berechnungs- spannung in der Schweißnaht	85 %
Berechnung :	AD - 2000 Merkblätter

	Datum	Name
Konstr.:	26.6.91	Sacherow
Geprüft:		
Normgepr.:		

MAGNET
 Tartálygyártó KFT
 Mágocs

Druckluftbehälter
 ohne Berücksichtigung von Zusatzkräften

Zeichnungs Nr.:
G.910626/1 A3
 Ersatz für:
 Ersetzt durch: